



VENTAJAS

- Cambio seguro de filtros y descarga de polvo mediante Bag-In Bag-Out
- Protección contra explosiones ATEX certificada según la categoría 1/NFPA
- Fácil instalación
- Aplicaciones de alto vacío
- 2 cartuchos de filtración, volumen de aire de hasta 3.000 m³/h (1.765 cfm)
- Limpieza por pulsos en línea sin interrumpir las operaciones
- Larga vida útil del filtro

Aplicación

Tableteado, llenado, recubrimiento, granulado, secado, mezcla, combinación, envasado, vacío centralizado.

Sistema de montaje

Como el espacio en la planta de producción es limitado, los captadores de polvo de la serie Quad Pulse Package convencen por su diseño compacto que ahorra espacio. Gracias a la protección contra explosiones integrada, no se necesita ningún equipo adicional, por lo que estas unidades plug-and-play pueden instalarse en interiores sin limitaciones. Fácil acceso para todas las funciones de mantenimiento.

Tipo

Quad Pulse Package II